

R50-09

Revizyon No : 00

Yürürlük Tarihi : 24.07.2014

2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği Kapsamında Onaylanmış Kuruluş Adayları İçin Akreditasyon Rehberi



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

2006/42/AT MAKİNE EMNİYETİ YÖNETMELİĞİ KAPSAMINDA ONAYLANMIŞ KURULUŞ ADAYLARI İÇİN AKREDİTASYON REHBERİ

0. Amaç

Bu rehber, 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği kapsamında Onaylanmış Kuruluş olma amaçlı akreditasyona başvuran ve Uygunluk Değerlendirme Kuruluşlarının ilk akreditasyon, gözetim, kapsam genişletme ve akreditasyon yenileme denetimlerinde göz önüne alınması gereken kuralları oluşturmak, EA 2/17 dokümanı, 2006/42/AT ve Avrupa Parlamentosu ve Konseyinin 768/2008 sayılı kararı mevzuatındaki şartların bir kısmını açıklamak, ilgili yönetmelik kapsamında onaylanma amaçlı akreditasyon başvuruları için denetimlerin planlanmasında gözetilecek şartları belirlemek ve söz konusu doküman ve mevzuatın akreditasyon süreçlerinde uygulanmasına destek olması amacı ile yayımlanmıştır.

1. Kapsam

Bu Rehber, Avrupa Akreditasyon Birliği zorunlu dokümanı EA 2/17 “Onaylanmış Kuruluş Olma Amaçlı, Uygunluk Değerlendirme Kuruluşlarının Akreditasyonu için Yatay Gereksinimler Rehberi”, TÜRKAK R10.13 “Onaylanmış Kuruluş Adayı Uygunluk Değerlendirme Kuruluşları için Akreditasyon Rehberi”, 768/2008 sayılı karar ve 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliğinde aranan şartlar ve Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca Onaylanmış Kuruluşların Görevlendirilmesi, İzlenmesi ve Denetlenmesinde Esas Alınacak Temel Kriterlere Dair Tebliğin şartları ile beraber TÜRKAK tarafından gerçekleştirilen akreditasyon denetimlerinde kullanılan normatif dokümanları desteklemek amacı ile uygunluk değerlendirme kuruluşlarının karşılaması gereken şartları, saha denetimlerinin planlanmasına dair hususları içermektedir. Uygulanması zorunlu olan bu Rehber, akreditasyon denetimlerinde yukarıda adı geçen doküman ve mevzuatların kullanılmasını engellemez ve bunların yerine geçmez.

2. Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca Onaylanmış Kuruluşların Görevlendirilmesi, İzlenmesi ve Denetlenmesinde Esas Alınacak Temel Kriterlere Dair Tebliğ Bağlamında Onaylanma Amaçlı Akreditasyona İlişkin Şartlar

2.1. Akreditasyon Standardı

2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliğine göre Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca Onaylanmış Kuruluşların Görevlendirilmesi, İzlenmesi ve Denetlenmesinde Esas Alınacak Temel Kriterlere Dair Tebliğ gereği onaylanma amaçlı akreditasyon başvuruları EA 2/17 Onaylanmış Kuruluş Olma Amaçlı, Uygunluk Değerlendirme Kuruluşlarının Akreditasyonu için Yatay Gereksinimler Rehberi ve R.10-13 Onaylanmış Kuruluş Adayı Uygunluk Değerlendirme Kuruluşları İçin Akreditasyon Rehberi’nde belirtilen 17000 serisi uygunluk değerlendirme standartlarına göre değerlendirilir.



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

2.2. Teknik Düzenleme Sorumlusu İçin Şartlar

Onaylanmış Kuruluş adayı uygunluk değerlendirme kuruluşlarının 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği alanında gerçekleştirdiği faaliyetlerini yöneten teknik düzenleme sorumlusunun/sorumlularının bu Rehberin 2.5. Maddesinde a-j olarak gruplandırılan ve başvuruya konu olan her bir makine grubundan en az bir makine için başvuru kapsamında yer alan uygunluk değerlendirme prosedürlerinin (modüller) tümünde yetkin olmalıdır. Teknik Düzenleme Sorumlusu/Sorumluları için Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca Onaylanmış Kuruluşların Görevlendirilmesi, İzlenmesi ve Denetlenmesinde Esas Alınacak Temel Kriterlere Dair Tebliğ de belirtilen asgari yeterlilik şartları aranır. Teknik düzenleme sorumlusunun yetkilendirildiği uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında yetkin olması şarttır.

2.3. Teknik Uzmanlar İçin Şartlar

Onaylanmış Kuruluş adayı uygunluk değerlendirme kuruluşunun akreditasyon denetiminde bu Rehberin 2.5. Maddesinde tanımlanan a-j makine grubu kapsamında yetkilendirdiği teknik uzmanlar için Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığınca Onaylanmış Kuruluşların Görevlendirilmesi, İzlenmesi ve Denetlenmesinde Esas Alınacak Temel Kriterlere Dair Tebliğ de belirtilen asgari yeterlilik şartları aranır. Teknik uzmanların yetkilendirildikleri uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında yetkin olmaları şarttır.

2.4. Dokümantasyon

Onaylanmış Kuruluş Adayının onaylanma amaçlı akreditasyon talep ettiği kapsam dahilindeki tüm makineler ile ilgili dokümantasyona (prosedür, talimat, standart bazında kontrol listeleri vb.) ve başvurduğu tüm makineler ve standartlarında personel yetkinliğine sahip olmalıdır.

2.5. Saha Denetimleri ile İlgili Kurallar

2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği EK IV'e giren makineler kapsamında yapılacak saha denetimleri aşağıda belirtilen onaylanma amaçlı akreditasyona başvuru gruplandırılmada (a-j) yer alan en az bir tür makine için yapılan uygunluk değerlendirmesini içerecek şekilde gerçekleştirilir. Bir akreditasyon çevrimi içerisinde, akreditasyon kapsamındaki tüm makine gruplarından en az bir tür makine için saha denetimi gerçekleştirilir.

- a) 1 Ahşap ya da benzeri fiziki özelliklerdeki malzemeleri veya et ya da benzeri fiziki özelliklerde malzemeleri işlemek amacıyla kullanılan aşağıdaki tiplerde (tek ya da çok bıçaklı) dairesel testere:

1.1 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, sabit bir yataklı veya destekli, iş parçasının el ile veya sökülebilir bir güç sürücüsü ile beslendiği testere makineleri,

1.2 Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, el ile işletilen ileri geri hareketli testere arabası veya sehpası bulunan testere makineleri,



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

- 1.3** Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, iş parçasının beslenmesi için birleşik bir mekanik tertibatı olan, yüklemesi ve/veya boşaltması el ile yapılan testere makineleri,
- 1.4** Kesme sırasında hareketli bıçak/bıçaklara sahip, bıçağın hareketi mekanik olan, yüklemesi ve/veya boşaltması el ile yapılan testere makineleri,
- 2** Ahşap işleme için, el ile beslemeli, planya tezgâhları,
- 3** Ahşap işleme için, mekanik bir birleşik besleme tertibatı olan, el ile yükleme ve/veya boşaltmalı, tek taraftan yüzey işleyen kalınlık planya tezgâhları,
- 4** Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri veya et ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için, el ile yüklemeli ve/veya boşaltmalı, aşağıdaki tiplerde şerit testere tezgâhları:
- 4.1** Kesme sırasında sabit bıçak/bıçaklara sahip, iş parçası için sabit ya da ileri geri hareket ettirilebilen bir yatak veya desteği olan testere tezgâhları,
- 4.2** İleri geri hareketli bir arabaya monte edilmiş bıçak/bıçakları olan testere tezgâhları,
- 5** Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için kullanılan, yukarıdaki 1'den 4'e kadar olan paragraflarda ve 7 numaralı paragrafta atıfta bulunulan birleştirilmiş makine tipleri.
- 6** Ahşap işlemek için çeşitli takım tutucularına sahip, el ile beslemeli zıvana tezgâhları,
- 7** Ahşap ve benzeri fiziki özelliklere sahip malzemeleri işlemek için, dikey milli kalıpcı frezeleri,
- 8** Ahşap işlemek için taşınabilir zincirli testereleler.
- b) 9** Metal malzemelerin soğuk işlenmesi için kullanılan, el ile yüklemeli ve/veya boşaltmalı, hareketli çalışma parçalarının kursu 6 mm'den, hızı 30 mm/s'den yüksek olan, abkant presler de dahil olmak üzere, presler.
- 10** El ile yüklemeli veya boşaltmalı, enjeksiyon (püskürtmeli) veya sıkıştırılmalı (preslemeli) plastik kalıplama tezgâhları.
- 11** El ile yüklemeli veya boşaltmalı, enjeksiyon (püskürtmeli) veya sıkıştırılmalı (preslemeli) kauçuk kalıplama tezgâhları.
- 20** 9 numaralı paragrafta, 10 numaralı paragrafta ve 11 numaralı paragrafta belirtilen makinelerde koruma amaçlı olarak kullanılmak üzere tasarlanmış, güç tahrikli, kilitlenebilir hareketli mahfazalar.
- c) 12** Aşağıdaki tiplerdeki yeraltı çalışmalarında kullanılan makineler:
- 12.1** Lokomotif ve dekoviller,
- 12.2** Hidrolik güçle çalışan tavan destekleri.
- d) 13** El ile yüklemeli, evsel atıkların toplanması için kullanılan, sıkıştırma mekanizmalı çöp kamyonları.
- e) 14** Sökülebilir mekanik transmisyon/aktarma tertibatları ve mahfazaları.
- 15** Sökülebilir mekanik transmisyon/aktarma tertibatlarının mahfazaları.
- f) 16** Taşıt bakım liftleri.



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

17 Kişilerin veya kişilerin ve eşyaların kaldırılması için kullanılan, üç metreden daha fazla bir düşey yükseklikten düşme riski taşıyan tertibatlar.

- g) 18 Taşınabilir kartuşla-çalıştırılan tespit tezgâhları ve diğer darbeli makineler
- h) 19 Kişilerin varlığını algılamak amacıyla tasarımlanmış koruyucu tertibatlar.
- i) 21 Güvenlik işlevlerini sağlama amaçlı mantık üniteleri.
- j) 22 Devrilmeye karşı koruyucu yapılar (ROPS).
23 Düşen nesnelere karşı koruyucu yapılar (FOPS).

2.6. Laboratuvar Hizmetleri için Şartlar

Onaylanmış Kuruluş adayı tarafından 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği kapsamında yapılan testlerin listesi ve var ise yüklenici laboratuvara yaptırılacak testler belirtilir. Kendisinin ve yüklenicinin yapacağı tüm testler için laboratuvar teçhizatlarının listesi ve kalibrasyon bilgileri her bir test ile örtüşecek şekilde sunulur.

3. Geçici Madde 1: 2006/42/AT Makine Emniyeti Yönetmeliği kapsamında Avrupa Komisyonu (NANDO) tarafından halihazırda atanmış Onaylanmış Kuruluşların denetimleri sırasında saha denetimleri belirlenirken, Kuruluşların 2012 yılı ikinci yarısından itibaren (EA TÜRKAK eş değerlendirme (peer evaluation) denetimi dikkate alınarak) bu Rehberin 2.5. Maddesinde yer alan a-j grubuna göre gerçekleştirilmiş saha denetimleri de dikkate alınır ve a-j grubunda yer alan makineler bazında gerçekleştirilen söz konusu saha denetimleri denetim programında yer almayabilir. Bu durum denetim planlaması yapılırken denetim ekibi tarafından değerlendirilir. Ancak Onaylanmış Kuruluşlarının NANDO'da atanmış oldukları bu Rehberin 2.5. Maddesinde yer alan a-j grubuna göre 2012 yılı sonrası yapılan onaylanma amaçlı akreditasyon denetimlerinde saha denetimi yapılmayan gruplar, yapılacak ilk gözetim/akreditasyon yenileme denetimlerinde saha denetimlerinin kapsamına alınır.